

Resolução: 0.5 mm
Precisão: ± 0.25 mm



- 1-Rosca GO
- 2-Manga graduada
- 3-Alça
- 4-Parafuso de ajuste
- 5-Rosca NOGO

1. Os medidores de profundidade de rosca consistem em uma rosca GO e uma rosca NOGO, e são utilizados para verificar a profundidade de um orifício roscado e, ao mesmo tempo, medir a profundidade do orifício.

2. Medição da profundidade da rosca:

Colocar a manga de escala no estado livre; neste momento, o comprimento da rosca GO que se projeta da superfície de referência é de 0.5P (P representa o passo) (Figura 1). Colocar a rosca GO do medidor de profundidade de rosca na peça a ser medida, girar a alavanca, inserindo a rosca GO na peça até o fim da parte inferior e, em seguida, ler os valores na escala.

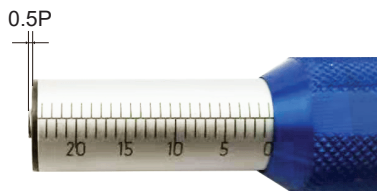


Figure 1

3. Quando as roscas GO e NOGO do medidor de profundidade estiverem desgastadas, é necessário substituir as roscas:

- Selecione uma manga longa adequada e encaixe-a na rosca GO; aperte a porca na rosca GO até que a manga longa fique nivelada com a alça (Figura 2).
- Remova a rosca GO girando a porca com uma chave inglesa.
- Coloque uma nova rosca e bata levemente nela com um martelo de plástico (Figura 3).
- Substituição concluída

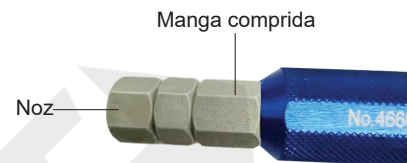


Figure 2



Figure 3

4. Após a substituição das roscas, é necessário verificar a posição zero da seguinte forma:

- Selecione o bloco de zeragem e ajuste a marca no bloco de zeragem de acordo com a medida nominal do medidor de profundidade de rosca calibrado.
- Coloque a rosca GO no bloco de zeragem até que ela encoste no fundo (Figura 4).
- Observe se a escala indica 8 (valor padrão) - 0.5P
- Se houver inconsistência, use uma chave hexagonal para afrouxar os três parafusos de ajuste (Figura 5), mantenha a alavanca imóvel e gire a rosca NOGO para ajustar a leitura da escala para 8 (valor padrão) - 0.5P
- Aperte o parafuso de ajuste para concluir a calibração.

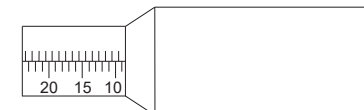


Figure 4



Figure 5

5. A leitura corresponde ao valor na posição da tangente entre a rampa da alavanca e a escala, conforme mostrado na figura abaixo, que indica 8.50 mm.



6. Acessórios opcionais: bloco de zero (código 4668-SETTER), ferramenta de remoção (código 4668-TOOLXXX).